



THE SHAPES
OF SUCCESS.

LES FORMES
DU SUCCÈS.

MULTIAX[•]
INTERNATIONAL

THE SHAPES
OF SUCCESS.

LES FORMES
DU SUCCÈS.

WELCOME
TO MULTIAX.
—
BIENVENUE
CHEZ
MULTIAX!



MultiAx headquarters
are located in
North East Italy

—
Le siège social
de MultiAx est établi
au nord-est de l'Italie



HISTORY LANDMARKS

The company was founded in 1995 with the name Heian Europe, a joint venture of an Italian CNC machine distributor with a Japanese manufacturer of CNC machines to produce a line of innovative and advanced CNC machines built in Italy.

In 1998 the company passed entirely in the hands of Italian entrepreneurs who changed the name into MultiAx and, in later stages, expanded its activity opening a subsidiary in the USA in 2001. Many machines have been developed and produced until July 2010, when the ownership of MultiAx was taken over by U.S. investors after the economic crisis of 2008 with the enthusiastic support of Italian partners and a team of experienced specialist.

PRINCIPAUX JALONS HISTORIQUES

La société a été fondée en 1995 sous le nom de Heian Europe, une joint-venture entre un distributeur de machine à commande numérique Italien et un constructeur Japonais de machines CNC, en vue de construire une gamme de machines CNC novatrices et d'avant-garde fabriquées en Italie.

En 1998, la société est entièrement passée entre les mains d'entrepreneurs Italiens qui ont changé sa raison sociale en MultiAx et qui ont élargi par la suite ses activités en ouvrant une filiale aux Etats-Unis en 2001. Bon nombre de machines ont été développées et construites jusqu'en juillet 2010, date à laquelle la société MultiAx a été rachetée par des investisseurs Américains après la crise économique de 2008, avec le soutien enthousiaste des partenaires Italiens et d'une équipe de spécialistes chevronnés.

Our greater commitment is aimed at emerging markets and rapidly expanding sectors, such as aerospace, automotive, energy, building and transport, where the high value of Multi-ax machines is more appreciated

Nous sommes spécialement engagés dans les marchés émergents et les secteurs en développement rapide, tels que l'aérospatial, l'automobile, l'énergie, le bâtiment et le transport, où la haute valeur des machines Multi-ax est particulièrement appréciée.



PRODUCTION / FABRICATION
View from the deck / Vue du pont

Multi-ax now has more than 200 CNC machining centers operating in the world, from China to Chile, from Finland to Australia, if not mention the U.S., Mexico, France, Germany and England to name a few Countries where are present with our products, all customized according to different needs, all operational and serviced professionally.

Multi-ax compte actuellement plus de 200 centres d'usinage CNC en activité dans le monde, de la Chine au Chili, de la Finlande à l'Australie, sans mentionner les Etats-Unis, le Mexique, la France, l'Allemagne et l'Angleterre, pour ne citer que quelques pays dans lesquels nous sommes présents par nos produits, tous personnalisés pour répondre aux différents besoins, toutes opérationnelles et entretenues de manière professionnelle.

FACTORY AND OFFICES

The company headquarters are located in North East Italy, in two industrial facilities of about 22.000 ft² (2.000 m²), including a two-floors office building. The main production facility is equipped with overhead travelling crane and different machines for mechanical works, painting and measurements.

USINES ET BUREAUX

Le siège social de la société est établi dans le nord-est de l'Italie, sur deux sites industriels couvrant environ 2 000 m², y compris un immeuble de bureaux sur deux étages. La principale usine de fabrication est équipée d'un pont roulant et de différentes machines conçues pour les travaux mécaniques, la peinture et les mesures.

The production process consists mainly in assembling and testing prototype devices engineered and designed inside the company and outsourced to a skilled group of specialised suppliers.

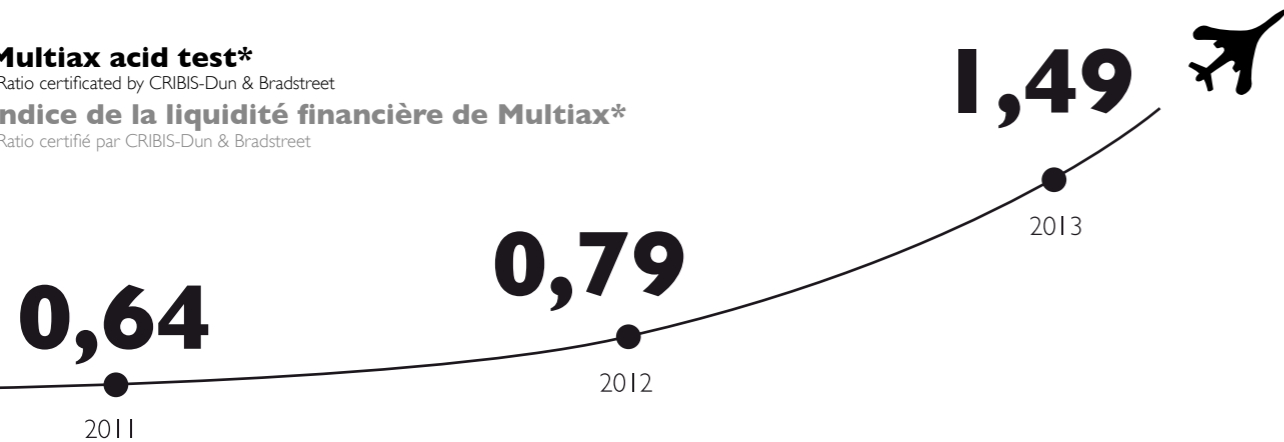
Le processus de fabrication consiste principalement à assembler et à tester des prototypes conçus et fabriqués à l'intérieur de la société et externalisés vers un groupe de fournisseurs spécialisés hautement compétents.

Multi-ax acid test*

*Ratio certificated by CRIBIS-Dun & Bradstreet

Indice de la liquidité financière de Multi-ax*

*Ratio certifié par CRIBIS-Dun & Bradstreet



Leading the way in custom designed CNC Machining Centers, Multiax's philosophy has always been aware of our customer's needs and able to understand the objectives of management providing the latest competences, technologies and solutions to keep your company at the edge of competition in today's challenging markets.

La philosophie de Multiax, un leader parmi les producteurs de Centres d'usinage CNC, a toujours été celle de répondre aux nécessités des clients en comprenant les objectifs de management. Multiax s'engage à employer les toutes nouvelles technologies, compétences et solutions pour permettre à votre entreprise d'entrer en compétition dans le marché actuel en évolution continue.

MOULDED
TO CHALLENGE

—
MOULÉ POUR
RELEVER
LES DÉFIS





THE TEAM

A smart team is much more than "human resources". In Multiax, managers and engineers share their competences and knowledge to take over every step of the process in order to create customised solutions. In quite two decades, they have collected a wide range of case histories, developing CNC machines for plastic, composite, aluminum at the highest level of performance.

L'EQUIPE

Une équipe intelligente, c'est beaucoup plus que des "ressources humaines". Chez Multiax, les managers et les ingénieurs partagent leurs compétences et leurs connaissances pour se charger de chaque étape du processus afin de créer des solutions personnalisées. En près de deux décennies, ils ont collectionné une large gamme de cas exemplaires, développant des machines CNC pour le plastique, le composite et l'aluminium, au plus haut niveau de performance.

Smart managers for smart customers

Des managers intelligents pour des clients intelligents

THE RANGE OF SERVICES

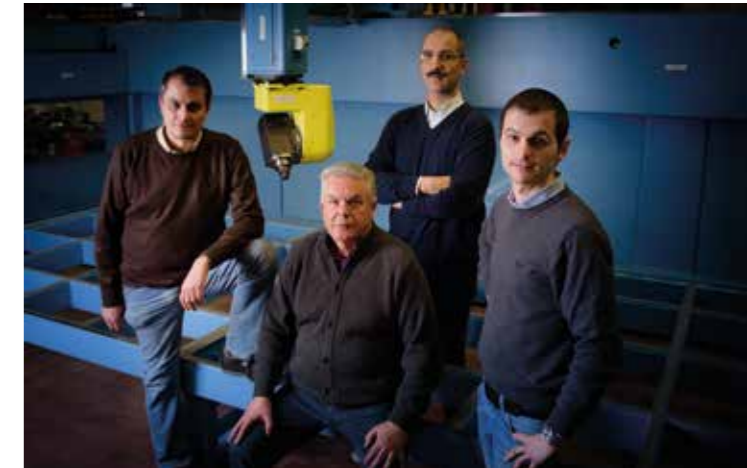
Multiax services include a series of activities to guarantee customer satisfaction:

- full information to use of the machine at its maximum potentialities;
- tailored training courses for customers and partners from basic to the best practices;
- optimised machine programming;
- training and support for the whole machine life cycle.

THE PURCHASING POLICY

Our purchasing policy aims for the excellence. To achieve this, Multiax focuses on:

- requiring the highest levels of performance from suppliers with regard to quality, costs and delivery times;
- asking respect of the required specifications;
- continuous update and tracking of the performances of the suppliers;
- support to partners to help optimise performance at every stage of the supply chain;
- close relation with outsourcers and suppliers;
- cross-exchanged support;
- sharing of know-how with suppliers;
- continuous process innovation and improvements with suppliers and partners;
- clear and shared procedures.



LA GAMME DES PRESTATIONS

Les prestations de Multiax incluent une série d'activités destinées à garantir la satisfaction de la clientèle:

- des informations complètes sur l'utilisation de la machine au maximum de ses potentialités;
- des stages de formation personnalisés pour les clients et les partenaires, depuis les cours de base jusqu'aux meilleures pratiques;
- programmation optimisée de la machine;
- formation et assistance pour l'ensemble du cycle de vie de la machine.

LA POLITIQUE DES ACHATS

Notre politique des achats vise l'excellence. Pour y parvenir, Multiax met l'accent sur:

- les plus hauts niveaux de performance exigés des fournisseurs en ce qui concerne la qualité, les coûts et les délais de livraison;
- le respect des spécifications imposées;
- la mise à jour continue et le suivi des performances des fournisseurs;
- le soutien aux partenaires pour contribuer à optimiser les performances à toutes les étapes de la chaîne d'approvisionnement;
- une étroite relation avec les partenaires d'externalisation et les fournisseurs;
- une assistance croisée;
- le partage du savoir-faire avec les fournisseurs;
- une innovation permanente des processus et des progrès réalisés avec nos fournisseurs et partenaires;
- des procédures claires et partagées.



ITALIANS
DO IT
BETTER

—
LES ITALIENS
LE FONT
MIEUX



Innate Italian skill for craftsmanship, engineering and design along with true capability to establish long lasting relationships, make Multiax the perfect partner for international customers, assuring them with the maximum technical and economic success of the investments. A real value higher than the standard solutions available worldwide.

Aerospace
Automotive
Prototype + Model Makers
Wind Energy
Boat Builders
Amusement + Entertainment
Furniture
Thermoforming Industry

—
Aéronautique, spatial
Industrie automobile
Producteurs de moules et maquettes
Energie éolienne
Chantiers navals
Industrie du divertissement
Meubles
Thermoformage

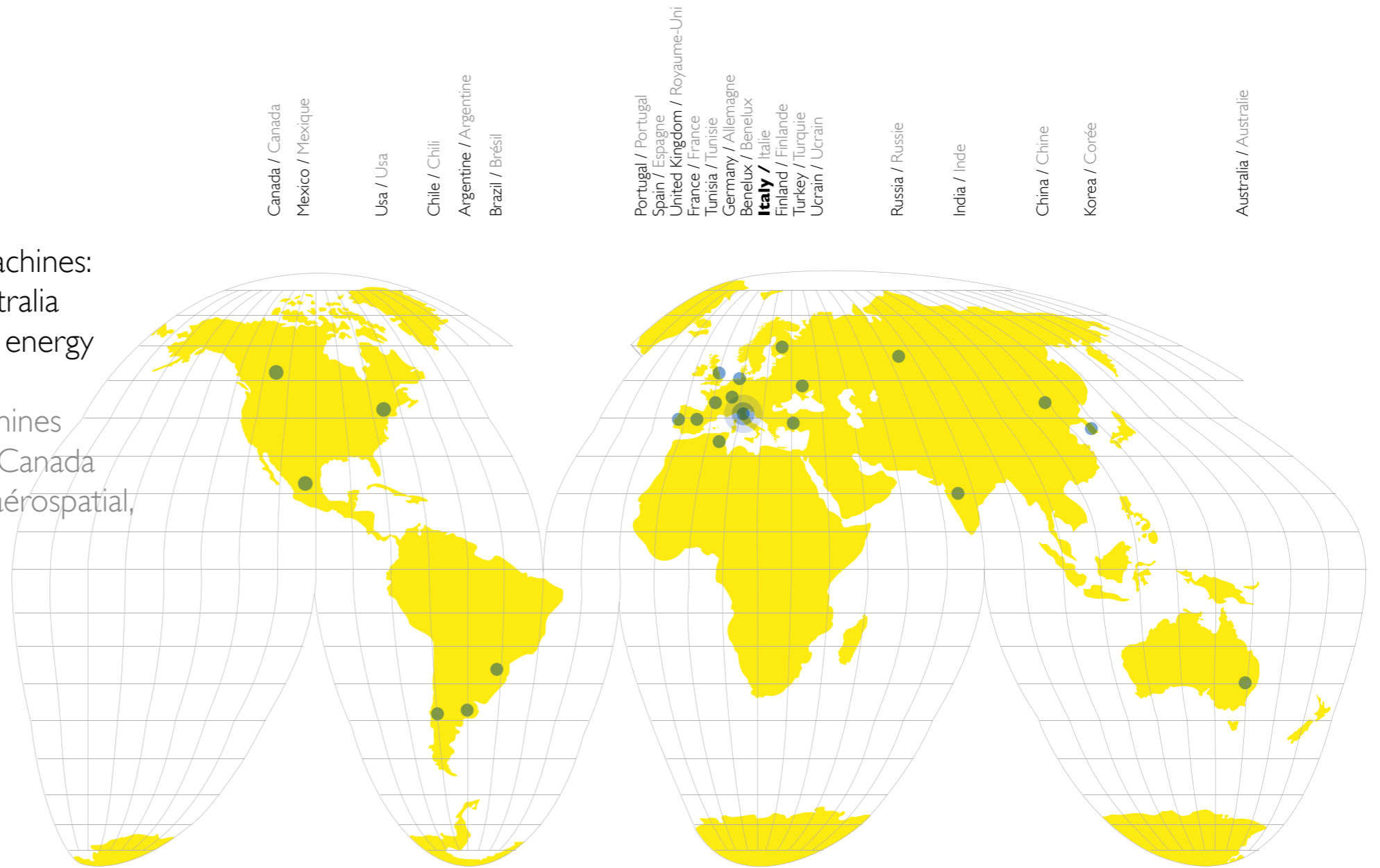
Les compétences italiennes innées en matière de savoir-faire, d'ingénierie et de design, ainsi qu'une véritable capacité d'établir des relations durables, font de Multiax le partenaire idéal des clients internationaux, car il leur garantit un succès technique et économique optimale pour leurs investissements. Une vraie valeur supérieure aux solutions standard disponibles ailleurs dans le monde.

Over 200 customers worldwide use Multiax CNC machines: from Korea to Chile, from Finland to Canada and Australia in different industries like aerospace, marine and wind energy

Plus de 200 clients du monde entier utilisent des machines CNC Multiax : de la Corée au Chili, de la Finlande au Canada et en Australie dans différentes industries telles que l'aérospatial, le maritime et l'énergie éolienne

Multiax has been manufacturing CNC Machining Centers for over two decades. Today, Multiax is a world leader in designing, engineering and manufacturing CNC Machining centres associated with high accuracy, innovative engineering and total reliability easily available worldwide: we install components and our customers can rely on our direct servicing facilities with wide choice of spare parts both in Europe and USA and very fast reaction times in case of need.

Cela fait plus de deux décennies que Multiax construit des Centres d'usinage CNC. A l'heure actuelle, Multiax fait partie des leaders mondiaux dans la conception, l'ingénierie et la construction de centres d'usinage CNC associés à une haute précision, une conception novatrice et une parfaite fiabilité aisément disponibles dans le monde entier : nous installons nos composants et nos clients peuvent compter sur nos propres installations de maintenance, avec un vaste choix de pièces de rechange, à la fois en Europe et aux Etats-Unis, avec des délais de réaction très rapides en cas de besoin.



Far beyond selling a machine, Multiax rather provides means for a more profitable process, where the machine is seen as a mean, not a target

Nous ne nous contentons pas de vendre une machine. Multiax fournit en fait des moyens pour mettre en œuvre un processus plus rentable, dans lequel la machine est considérée comme un moyen, et pas comme une fin.

Among the choice of integrative devices: wide range of spindles for powerful material removal and high speed accurate finish, high-quality components (Siemens, Fanuc, CNCs, high standard motion systems, LM guides, electric, pneumatic, hydraulic components), laser calibration, tool life management, toolsetter, radio probes, OMV software, VDO camera networks, dust/chip extraction systems, backlash, temperature and other error compensations, protections from abrasive dust or chips, customized PLC.

Parmi les dispositifs intégrés entre lesquels vous pouvez choisir : nous proposons une large gamme de broches pour un puissant enlèvement de matériau, et des composants de finition précis, à haute vitesse et de haute qualité (Siemens, Fanuc, CNC, systèmes de mouvements respectant des normes rigoureuses, guides LM, composants électriques, pneumatiques, hydrauliques), étalonnage laser; gestion de la durée de vie des outils, ajusteurs d'outils, sondes radio, logiciel OMV, réseaux de caméras VDO, systèmes d'extraction de poussière/ de copeaux, compensations des contre-coups, de température et d'autres erreurs, protections contre la poussière ou les copeaux abrasifs, automates programmables personnalisés.

ELECTRONICS / ELECTRONIQUE
CNC control panel / Panneau de commande CNC



EFFICIENCY,
EXTRALARGE

—
EFFICIENCE,
EXTRA LARGE



Moving Bridges
Fix Bridges
Special Machines

—
Machines à portique mobile
Machines à portique fixe
Machines Spéciales

Multi-ax Heavy Duty engineering culture and its great attention to details all through the company processes lead to:

- 24/7 machine use, always keeping the requested performances;
- reliability for long time;
- reduced average service costs.

La culture Multi-ax de l'ingénierie robuste et sa grande attention aux détails tout au long du processus de l'entreprise conduit à:

- utilisation de la machine 24/7, en gardant toujours les performances demandées;
- fiabilité pour longtemps;
- des coûts moyens de service réduits.

L SERIES:
MOVING BRIDGE >
GANTRIES WITH RAILS
ON THE FLOOR

SERIE L:
PORTIQUE MOBILE >
RAILS DE GUIDAGE
AU SOL



Floor rails moving gantries. The modular design of the L series makes it precisely addressed to industries requiring a large work envelop along with a high degree of precision such as machining moulds for the automotive, wind energy and marine industries, or large composite parts in aerospace. Beyond milling, it's well suited for hybrid configurations, to support other heads for CNC automated operations like insert of rivets, or extrusion of pastes. To clamp the parts, there are different types of standard and special beds available (T-slots, Vacuum, Hybrid configurations, etc.).

Rails au sol pour le guidage du portique mobile. Le design modulaire de la série L s'adresse précisément aux industries qui ont besoin de pièces de grande dimension avec un degré élevé de précision, comme l'usinage de moules pour l'industrie automobile, l'énergie éolienne et les chantiers navals, ou pour de grandes pièces composites dans l'industrie aéronautique. Outre le fraisage, il est bien adapté pour les configurations hybrides, pour soutenir d'autres charges pour des opérations automatisées CNC comme l'insertion de rivets, ou l'extrusion de pâtes. Pour le serrage des pièces, il existe différents types de tables standards et spéciales disponibles (rainures en T, vacuum, configurations hybrides, etc.).



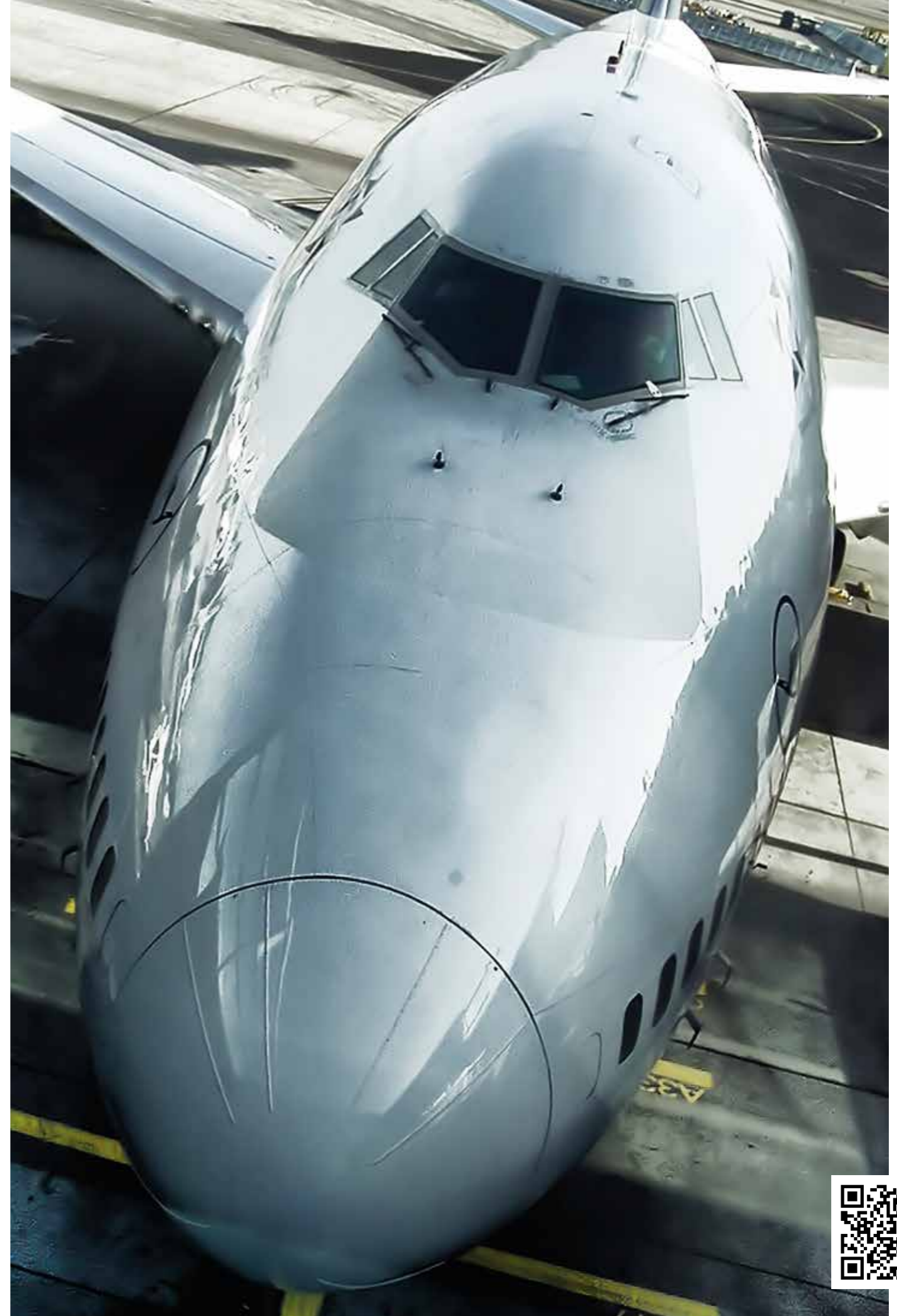
A SERIES:
MOVING BRIDGE > GANTRIES
WITH HIGH SHOULDERS

SERIE A:
TRAVERSE MOBILE >
GUIDAGES HAUTS



Heavy Duty closed structure, high rail gantries for large work envelopes. This massive suspended gantry 5-Axis CNC machine is ideal for machining large cubic size work pieces. Most common automated CNC operations include milling, cutting, drilling, countersinking, rivet and fasteners applications, etc. The moving bridge structure with a wide range of optional components, allows the user to machine various sizes of large work pieces, while ensuring high cutting speeds, high precision and a smooth surface finish.

Structure fermée très robuste, traverse mobile élevée pour travaux de grand volume. Le centre d'usinage CNC à 5 axes, à traverse haute est idéal pour l'usinage de pièces de grandes dimensions. Les opérations CNC automatisées les plus courantes comprennent le fraisage, la coupe, le perçage, les applications de rivets et d'attaches, etc. La structure à traverse mobile avec une large gamme de composants en option, permet à l'utilisateur d'usiner différentes tailles de grandes pièces, tout en assurant des vitesses de coupe élevées, une grande précision et un fini de surface lisse.



T SERIES:
MOVING BRIDGE >
LONGITUDINAL GANTRIES

PORTIQUE MOBILE >
TRAVERSE TRANSVERSALE



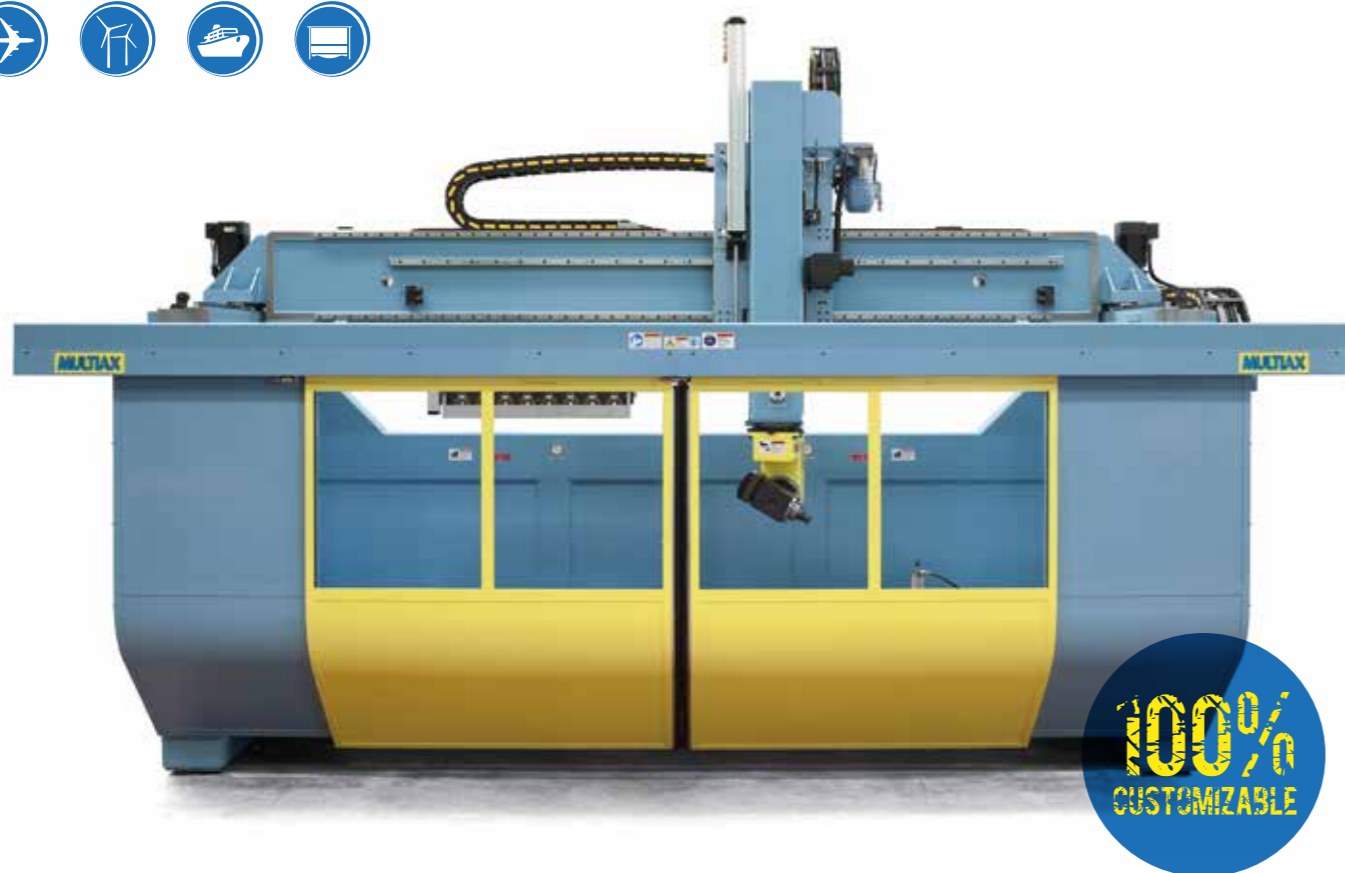
The perfect closed cell CNC 5 axis machining center. Multi-ax has developed a 5 Axis machining center for fast and accurate machining of complex 3D surfaces which is generally used in the plastic and composites industry. The T Model is productive, reliable, and easy to use. It is built to exceed the customer's expectations. This is possible thanks to the rigid construction frame and the mechanical components which lead to greater axis squareness, speed and positioning accuracies. The mechanical structure has been tested with Finite Element Analysis software to simulate extreme stress and heavy usage and also to check the base sturdiness.

Le parfait Centre d'usinage 5 axes à cellule fermée. Multi-ax a développé ce modèle de Centre d'usinage à 5 axes pour l'usinage rapide et précis des surfaces 3D complexes qui sont généralement utilisées dans l'industrie du plastique et des matériaux composites. Le Modèle T est productif, fiable et facile à utiliser. Il est conçu pour aller au-delà des attentes du client. Ceci est possible grâce à l'armature rigide et à la construction des éléments mécaniques qui garantit une exacte perpendicularité des axes, ainsi que vitesse et précision de positionnement. La structure mécanique a été testée avec un logiciel d'analyse par éléments finis en simulant des conditions de fonctionnement à stress élevé et une utilisation intensive, ainsi que pour contrôler la résistance de la base.



P SERIES:
MOVING BRIDGE >
TRASVERSAL GANTRIES

SERIE P:
PORTIQUE MOBILE >
TRAVERSE LONGITUDINALE



The smartest closed cell CNC 5 axis machining center for composites is compact, enclosed, with a moving bridge design, engineered to perform highly accurate 3D operations. The bridge is moved with a twin master/slave drive configuration and there are many options available to make possible a wide range of configurations to meet very specific requirements.

Le choix le plus intelligent parmi les Centres d'usinage à 5 axes pour composites est un centre d'usinage à 5 axes compact, à structure fermée, avec traverse mobile, conçue expressément pour des opérations en 3D. La traverse est actionnée avec une configuration d'entraînement maître/esclave double et nous pouvons également proposer d'installer beaucoup d'options disponibles pour rendre possible une large gamme de configurations pour répondre à des exigences très spécifiques.



K SERIES:
MOVING BRIDGE >
TRASVERSAL HD GANTRIES

SERIE K:
TRAVERSE MOBILE HAUTE >
TRAVERSE LONGITUDINALE
DE HAUTE RIGIDITE



Compact, yet highly powerful, precise and versatile 5-axis CNC milling and machining center mounted on a monobloc basement. Its welded and reinforced, stress relieved steel structure is designed for heavy-duty operations, and rigorously FEM analyzed to ensure the dimensional stability and rigidity for the most demanding requirements. Thanks to modular engineering, there is a wide choice through different versions with different type of guides, different number of guide ways and carriages, alternative arrangement of transmission ram-in ram Z ram arrangement, different spindles and heads, including torque motors.

Compact, mais très puissant, précis et polyvalent, ce centre d'usinage et de fraisage CNC à 5 axes, monté sur un bâti monobloc. La machine, rigoureusement analysée par éléments finis, est constituée d'une structure en acier mécano-soudé et renforcée, qui assure la stabilité dimensionnelle et la rigidité nécessaires pour des opérations lourdes. Grâce à une conception modulaire, elle permet de choisir parmi plusieurs versions différentes avec types différents de rails, quantités différentes de chariots, solutions alternatives de transmission, aménagement ram-in ram de l'axe Z, différentes broches et têtes, ainsi que des entraînements directs à moteurs couples.



REFERENCES

RÉFÉRENCES

Multi-ax CNC Machines are actually used by:
Machines CNC Multi-ax sont maintenant utilisés par:





www.multiax.com

MULTIAX INTERNATIONAL CNC
Via Carpenè, 14
33070 Maron di Brugnera (PN)-Italy
Ph: +39 0434 598151
Fax: 39 0434 598175
info@multiax.com

MULTIAX AMERICA Inc.
3000 Remico Street St. SW
Grandville, MI 49418 - USA
Ph: +1 616.534.4530
Fax: +1 616.534.4570
edg@multiaxamerica.com