

KERN Evo Centre d'usinage CNC

Le résultat d'une évolution intelligente



Comme le laisse supposer le nom, la KERN Evo est le fruit de nombreuses années de travail de développement sans relâche. Le résultat de cette amélioration permanente se traduit par une précision et une productivité maximales dans l'usinage par fraisage de grandes quantités de pièces et de quantités de pièces moyennes.

La construction permet une stabilité de marche maximale et une excellente qualité de surface inférieure à 1 μm , même lorsque les valeurs d'accélération et les vitesses de déplacement sont élevées. Des distances courtes entre élément de construction et entraînements permettent l'obtention d'erreurs d'angle réduites au minimum, et les systèmes de mesure de déplacement directs à très haute résolution garantissent une reproductibilité maximale. La KERN Evo peut être équipée en option d'un 4ème et d'un 5ème axe, sans devoir pour autant renoncer à la stabilité et à la précision de la machine de base. Grâce à ses composants de haute qualité dans tous les sous-ensembles périphériques et à son design, la machine KERN Evo s'est imposée dans des branches très différentes. La Kern Evo constitue le premier choix lorsque l'application exige une productivité élevée et une précision sur la pièce à l'épreuve de la série. Sa variabilité et l'excellente performance font de la KERN Evo la référence du rapport qualité/prix dans le domaine des centres d'usinage de haute précision.

Caractéristiques et avantages en bref:

- **Grande précision sur la pièce**

Le principe de construction axé sur la précision des axes constitue la base de la grande précision intrinsèque. Des améliorations permanentes au niveau des composants et dans les processus de commande contribuent à augmenter encore la précision sur la pièce ainsi que la productivité dans la fabrication.

- **Excellente qualité de surface**

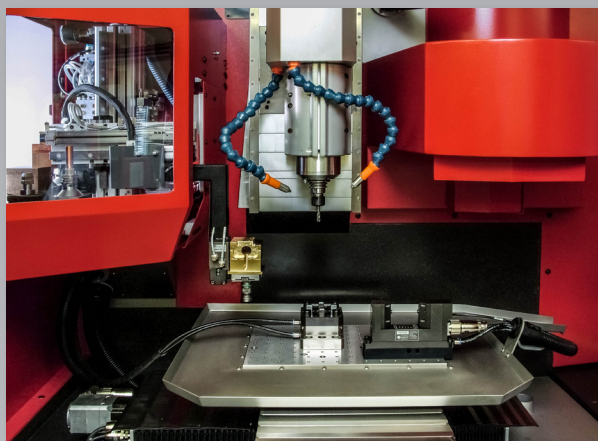
Grâce au bâti de machine unique en fonte minérale, la KERN Evo possède une rigidité qui est importante pour l'usinage de surfaces de précision. Elle est insensible aux effets thermiques et jusqu'à 10 fois meilleure en ce qui concerne l'amortissement des vibrations que la GG20 habituelle. Ces facteurs constituent - conjointement avec la qualité des composants utilisés et la construction solide - la base pour une qualité de surface exceptionnelle des pièces fabriquées.

- **Ergonomie optimum**

Le design épuré et équilibré de la machine permet un plein accès à l'espace de travail ainsi qu'un accès libre à la surface de bridage. Ainsi, un fonctionnement efficace est assuré sans problème même dans la fabrication non-automatisée.

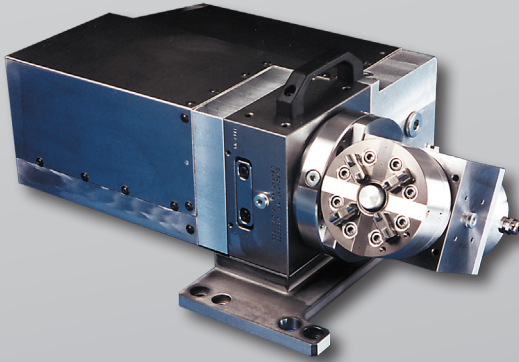
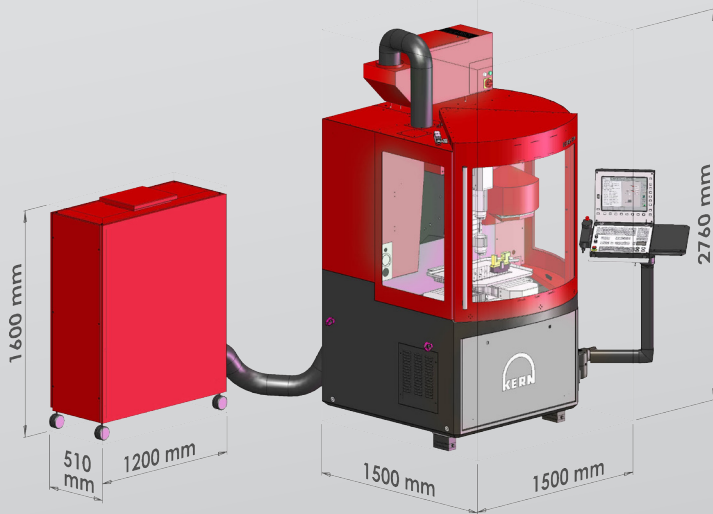
- **Flexibilité et capacité à être intégralement automatisée**

Grâce à de nombreux modules et accessoires, la KERN Evo peut être adaptée sur mesure à vos besoins et à vos applications. Des systèmes de chargement de pièces automatiques peuvent être intégrés sans problème dans la machine et optimisés par rapport à votre application. Même après la livraison, nous sommes à vos côtés pour la mise au point du processus et pour l'optimisation de la production.



Amenage des pièces dans l'espace de travail

Spécifications techniques KERN Evo



Diviseur CNC de précision (4ème/5ème axe)



Platines de montres, serrage pour 6 pièces

Axes

Courses de déplacement X/Y/Z: 300/280/250 mm
Surface de bridage maximale: 350 x 230 mm
Poids maximal de la pièce: 50 kg

4ème et 5ème axe

Axe de rotation: 360° sans fin
Axe de pivotement: -10° à +100°

Broche

HSK 25: 50.000 rpm, 6,4KW

Dimensions de pièce

280 x 260 mm

Changeur d'outils

HSK 25: 32, 63 ou 95 fois
Diamètre maximal de l'outil: 50 mm
Longueur maximale de l'outil: 105 mm
Temps de changement d'outil: 5,5 s

Concept technique

Montant en fonte minérale en construction monobloc
Diviseur de précision optionnel (4ème et 5ème axe)
Commande Heidenhain iTNC 530

Cotes et poids

Poids: 3.100 kg
Encombrement minimum l/p/h: 2.50 x 2.80 x 2.20 m



Tous droits de modification technique réservés